

Normung und Zusammensetzung

BEIWEILD® M5087

EN ISO 18273	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr(A))
DIN 1732	3.3546
AWS A5.10	ER 5087
Si	< 0,25
Fe	< 0,40
Cu	< 0,05
Mn	0,70 - 1,1
Mg	4,5 - 5,2
Cr	0,05-0,25
Zn	< 0,20
Zr	0,10-0,20
Ti	< 0,15
Al	Rest
Be	< 0,0003
Sonstige	< 0,15

Norm: Strukturbauteile

Tiefemperaturanwendungen

DIN EN ISO 18273 (S Al 5087 (AlMg4,5MnZr(A)))

Norm: DIN 1732 (3.3546)

AWS A5.10 (ER 5087)

DIN EN ISO 18273 (S Al 5087 (AlMg4,5MnZr(A)))

Schutzgas: DIN 1732 (3.3546)

AWS A5.10 (ER 5087)

100% Ar (I1)

Schutzgas: Ar/He-Mischung (I3)

100% Ar (I1)

Ar/He-Mischung (I3)

Normung und Zusammensetzung

Physikalische Eigenschaften

Verpackung	Gewicht	Abmessung
S100	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S200	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
BS300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
B300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
bedrabox	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
Fass	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
Stäbe	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm

Physikalische Eigenschaften

Density (g/cm ³)	2,66
Melting range (°C)	574 - 638
Yield strength (MPa)	≥ 285
Tensile strength (MPa)	≥ 140
Elongation (%)	≥ 18

Liefermöglichkeiten

