

Normung und Zusammensetzung

BEWELD® M1070

be

	EN ISO 18273	S Al 1070 (Al99,7)
	DIN 1732	3.0259
Eig	AWS A5.10	ER 1070
be	Si	< 0,20
Eig	Fe	< 0,25
Tyl	Cu	< 0,04
Tyl	Mn	< 0,03
An	Mg	< 0,03
	Cr	-
An	Zn	< 0,04
	Zr	-
No	Ti	< 0,03
No	Al	≥ 99,70
	Be	< 0,0003
Scl	Sonstige	-

AWS A5.10: ER 1070
Ar (I1)

Schutzgas (EN ISO 14175)
Ar/He-Mischung (I3)

Ar (I1)

Ar/He-Mischung (I3)

Normung und Zusammensetzung

Physikalische Eigenschaften

Verpackung	Gewicht	Abmessung
S100	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S200	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
BS300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
B300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
bedrabox	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
Fass	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
Stäbe	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm

Physikalische Eigenschaften

Dichte (g/cm ³)	2.7
Schmelzintervall (°C)	647 - 658
Streckgrenze (MPa)	≥ 20
Zugfestigkeit (MPa)	≥ 65
Dehnung (%)	≥ 35

Liefermöglichkeiten

