

berAlweld® M5183 ist ein AlMg Schweißzusatzwerkstoff für MIG und TIG Schweißanwendungen für verschiedene Al Legierungen

Eigenschaften:

- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegenüber Meerwasser und Meeresatmosphäre
- für höchste Anforderungen an hohe Zugfestigkeit
- nicht empfohlen zum Eloxieren

Basismaterial:

- AlMg, AlMn, AlMgSi, AlMgMn und AlZnMg-Legierungen

Anwendungen:

- Automobilindustrie
- Schiffsbau
- Offshore-Anwendungen
- Bahnbau
- Lagertanks
- Strukturbauteile
- Tieftemperaturanwendungen

Norm:

- DIN EN ISO 18273 (S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7))
- DIN 1732 (3.3548)
- AWS A5.10 (ER 5183)

Schutzgas (EN ISO 14175)

- 100% Ar (I1)
- Ar-/He-Mischung (I3)

Normung und Zusammensetzung

EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7)
DIN 1732	3.3548
AWS A5.10	ER 5183
Si	< 0,40
Fe	< 0,40
Cu	< 0,10
Mn	0,50 - 1,00
Mg	4,30 - 5,20
Cr	0,05 - 0,25
Zn	< 0,25
Zr	-
Ti	< 0,15
Al	Rest
Be	< 0,0003
Sonstige	< 0,15

Physikalische Eigenschaften

Dichte (g/cm³)	2,66
Schmelzintervall (°C)	574 - 638
Streckgrenze (MPa)	≥ 130
Zugfestigkeit (MPa)	≥ 275
Dehnung (%)	≥ 18

Verpackung	Gewicht	Abmessung
S100	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S200	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
BS300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
B300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
bedrabox	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
Fass	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
Stäbe	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm