

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuSi3Mn Cu6560
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	350
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	60
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,25 - 0,286
ISO 24373	CuSi3Mn Cu6560
Cu	Rest
Mn	0,75 - 0,95
Si	2,80 - 2,95
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,5
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	965 - 1035
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	35
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	18,1
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	3,5 - 4,0
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,25 - 0,286

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	350
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	60

Liefermöglichkeiten

bedra

Lie

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Faß / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm