

Normung und Zusammensetzung

BERGOWELD® N20 Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuNi30Mn1FeTi Cu7158
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	420
Bruchdehnung (%)	36
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	115
Kerbschlagarbeit (Av (J))	240
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,333

ISO 24373	CuNi30Mn1FeTi Cu7158
Cu	Rest
Ni	30,70 - 31,30
Mn	0,60 - 1,00
Fe	0,40 - 0,70
Ti	0,30 - 0,50
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,9
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1180 - 1240
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	30
Längenausdehnungskoeffizient (10-6/K)	17,3
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	2,7 - 3,3
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,333

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Faß / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Faß / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm