Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuNi30Mn1FeTi Cu7158

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	420
Bruchdehnung (%)	36
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	115
Kerbschlagarbeit (Av (J))	240
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² /m)	0,333

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuNi30Mn1FeTi Cu7158
Cu	Rest
Ni	30,70 - 31,30
Mn	0,60 - 1,00
Fe	0,40 - 0,70
Ti	0,30 - 0,50
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	8,9
Schmelzbereich (°C)	1180 - 1240
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	30
Längenausdehnungskoeffizient (10-6/K)	17,3
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	2,7 - 3,3
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² /m)	0,333

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Faß / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Faß / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm