Normung und Zusammensetzung

Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuNi10 Cu7061
Wärmebehandlung	unbehandelt
Gu für be Gu für	Zugfestigkeit (MPa) : 300 et
	Bruchdehnung (%) : 34
	Brinell-Härte (HB 2,5/62,5) : 80 et
	Kerbschlagarbeit (Av (J)) : 190
Ne	Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$) : 0,313 - 0,357
ISO 24373	CuNi10 Cu7061
Cu	Rest
Ni	10,20 - 10,70
Mn	0,60 - 1,00
Fe	1,00 - 1,50
Ti	0,30 - 0,50
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,9
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1100 - 1045
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	30
Längenausdehnungskoeffizient (10-6/K)	17
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	2,8 - 3,2
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,313 - 0,357

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm