

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuZ (CuMn12Ni2)
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	400
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	100
Kerbschlagarbeit (Av (J))	100
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,42 - 0,45
ISO 24373	CuZ (CuMn12Ni2)
Cu	Rest
Ni	2,00 - 2,50
Mn	12,00 - 13,00
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,4
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	950 - 970
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	22
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	18,3
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	2,2 - 2,4
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,42 - 0,45

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	400
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	100
Kerbschlagarbeit (Av (J))	100

Liefermöglichkeiten

bedra

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm