

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuAg1 Cu1897
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	200
Bruchdehnung (%)	30
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	60
Kerbschlagarbeit (Av (J))	75
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,0217 - 0,0227
ISO 24373	CuAg1 Cu1897
Cu	Rest
Ag	0,80 - 1,00
P	0,01 - 0,05
Mn	0,04 - 0,10
Sonst.	max. 0,2

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,9
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1070 - 1080
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	220 - 315
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	17,7
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	44 - 46
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,0217 - 0,0227

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	200
Bruchdehnung (%)	30
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	60
Kerbschlagarbeit (Av (J))	75

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm