

## BERCOWELD K8

Kupfersilber-Werkstoff. Speziell für Verbindungs- und Auftragschweißungen an Kupfer geeignet, bei großen Werkstücken auf ca. 450° C vorwärmen.

### Normung und Zusammensetzung

<b>ISO 24373</b>	CuAg1 Cu1897
<b>Cu</b>	Rest
<b>Ag</b>	0,80-1,00
<b>P</b>	0,025-0,050
<b>Mn</b>	0,05-0,12
<b>Sonst.</b>	max. 0,5

### Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	8,9
<b>Schmelzbereich (°C)</b>	1070-1080
<b>Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)</b>	220-315
<b>Längenausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>/K)</b>	17,7
<b>Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm<sup>2</sup>)</b>	38-40
<b>Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm<sup>2</sup> / m)</b>	0,025-0,0263

### Liefermöglichkeiten

<b>Aufmachung</b>	Gewicht/Länge	Abmessungen
<b>Faß / bedrabox</b>	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
<b>SD300 / BS300 / K300</b>	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>H500 / H560 / H760</b>	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>Ringe</b>	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
<b>Stäbe</b>	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm