

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung, Richtwerte

ISO 24373	CuSn1 Cu1898
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	220
Bruchdehnung (%)	30
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	60
Kerbschlagarbeit (Av (J))	75
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,05 - 0,0667

ISO 24373	CuSn1 Cu1898
Cu	Rest
Sn	0,75 - 0,90
Mn	0,15 - 0,30
P	0,005 - 0,020
Si	0,15 - 0,25
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,9
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1020 - 1050
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	120 - 145
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	18,1
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	15 - 20
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,05 - 0,0667

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung, Richtwerte

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm