

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuZ (CuP)
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	220
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	50
Kerbschlagarbeit (Av (J))	65
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,0192 - 0,0244

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuZ (CuP)
Cu	Rest
P	0,05 - 0,07

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,9
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	ca. 1080
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	293 - 364
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	17
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	41 - 52
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,0192 - 0,0244

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	220
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	50
Kerbschlagarbeit (Av (J))	65

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm