Normung und Zusammensetzung

BERGOWELD® K2 Mehrzweckelektroden für die Schweißverbindung (Richtwerte)

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
ISO 24373	CuZ (Cu)	
Cu	min. 99,95	

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm ³)	8,93
Schmelzbereich (°C)	1083
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	394
Längenausdehnungskoeffizient (10 ⁻⁶ /K)	17,3
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm ²)	58,6
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm ² / m)	0,0172

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	200
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	50
Kerbschlagarbeit (Av (J))	60

Liefermöglichkeiten