

**bercoweld® K2** ist ein Draht aus einer sauerstofffreien Kupferlegierung zum Verbinden von Kupferteilen, Ofenlötungen und Lotformteilen.

## Normung und Zusammensetzung

<b>ISO 24373</b>	CuZ (Cu)
<b>Cu</b>	min. 99,95

## Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	8,93
<b>Schmelzbereich (°C)</b>	1083
<b>Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)</b>	394
<b>Längenausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>/K)</b>	17,3
<b>Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm<sup>2</sup>)</b>	58,6
<b>Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm<sup>2</sup> / m)</b>	0,0172

## Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

<b>Wärmebehandlung</b>	unbehandelt
<b>Zugfestigkeit (MPa)</b>	200
<b>Bruchdehnung (%)</b>	40
<b>Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)</b>	50
<b>Kerbschlagarbeit (Av (J))</b>	60

<b>Aufmachung</b>	<b>Gewicht/Länge</b>	<b>Abmessungen</b>
<b>Fass / bedrabox</b>	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
<b>SD300 / BS300 / K300</b>	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>H500 / H560 / H760</b>	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>Ringe</b>	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
<b>Stäbe</b>	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm