

## Normung und Zusammensetzung

**BERGOWELD® PS60**  
 Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuZ (CuSn6MnSi)
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	359
Bruchdehnung (%)	44
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	101
Kerbschlagarbeit (Av (J))	68
Spez. elekt. Widerstand ( $\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$ )	0,125 - 0,135

## Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuZ (CuSn6MnSi)
Cu	Rest
Sn	5,50 - 6,00
Mn	0,20 - 0,35
Si	0,20 - 0,30
Sonst.	max 0,5

## Physikalische Eigenschaften

Dichte ( $\text{kg}/\text{dm}^3$ )	8,8
Schmelzbereich ( $^{\circ}\text{C}$ )	900 - 1040
Wärmeleitfähigkeit ( $\text{W} / \text{m} \times \text{K}$ )	62
Längenausdehnungskoeffizient ( $10^{-6}/\text{K}$ )	18,4
Elektrische Leitfähigkeit ( $\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$ )	7,3 - 7,9
Spez. elekt. Widerstand ( $\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$ )	0,125 - 0,135

## Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

## Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge
Fass / bedradox	175 - 200 kg
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg
Ringe	25 - 100 kg
Stäbe	250 - 3000 mm

## Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge
Fass / bedradox	175 - 200 kg
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg
Ringe	25 - 100 kg
Stäbe	250 - 3000 mm