

Normung und Zusammensetzung **BERGOWELD® P8** Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuSn8P Cu5210
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	260
Bruchdehnung (%)	20
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	32
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,125 - 0,167

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuSn8P Cu5210
Cu	Rest
Sn	7,60 - 8,00
P	0,05 - 0,10
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,8
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	875 - 1025
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	67
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	18,5
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	6 - 8
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,125 - 0,167

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	260
Bruchdehnung (%)	20
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	32

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm