

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuSn6P Cu5180
Wärmebehandlung	unbehandelt
Cu Zugfestigkeit (MPa)	260
Bruchdehnung (%)	20
Cu Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	32
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,143 - 0,167
ISO 24373	CuSn6P Cu5180
Cu	Rest
Sn	6,00 - 6,60
P	0,20 - 0,25
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,7
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	910 - 1040
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	75
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	18,1
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	6 - 7
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,143 - 0,167

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	260
Bruchdehnung (%)	20
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	32

Liefermöglichkeiten

bedra

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm