

Normung und Zusammensetzung

BERGOWELD® P10
 Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuSn10MnSi Cu5211
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	290
Bruchdehnung (%)	14
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	115
Kerbschlagarbeit (Av (J))	24
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,1667 - 0,2000

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuSn10MnSi Cu5211
Cu	Rest
Sn	9,00 - 10,00
Mn	0,20 - 0,35
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,7
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	887 - 1020
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	47
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	18
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	5 - 6
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,1667 - 0,2000

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	290
Bruchdehnung (%)	14
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	115
Kerbschlagarbeit (Av (J))	24

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm