

**bercoweld® A922** hat einen hohen Verschleiß- und Abriebwiderstand. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit gegen Meerwasser. Gut geeignet für Verbindungsschweißen zwischen Stahl und CuAl-Legierungen. Hohe Druckbeständigkeit, speziell bei Magnetventilen.

## Normung und Zusammensetzung

<b>ISO 24373</b>	CuAl8Ni2Fe2Mn2 Cu6327
<b>Cu</b>	Rest
<b>AL</b>	8,30 - 8,80
<b>Ni</b>	2,20 - 2,50
<b>Mn</b>	1,70 - 2,00
<b>Fe</b>	1,20 - 1,50
<b>Sonst.</b>	max. 0,5

## Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	7,5
<b>Schmelzbereich (°C)</b>	1030 - 1050
<b>Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)</b>	50
<b>Längenausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>/K)</b>	17
<b>Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm<sup>2</sup>)</b>	4,5 - 5,5
<b>Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm<sup>2</sup> / m)</b>	0,20

## Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

<b>Wärmebehandlung</b>	unbehandelt
<b>Zugfestigkeit (MPa)</b>	530
<b>Bruchdehnung (%)</b>	30
<b>Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)</b>	140
<b>Kerbschlagarbeit (Av (J))</b>	70

<b>Aufmachung</b>	<b>Gewicht/Länge</b>	<b>Abmessungen</b>
<b>Fass / bedrabox</b>	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
<b>SD300 / BS300 / K300</b>	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>H500 / H560 / H760</b>	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>Ringe</b>	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
<b>Stäbe</b>	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm