

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuAl8Ni2Fe2Mn2 Cu6327
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	530
Bruchdehnung (%)	30
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	140
Kerbschlagarbeit (Av (J))	70
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,20

ISO 24373	CuAl8Ni2Fe2Mn2 Cu6327
Cu	Rest
AL	7,0 - 9,5
Ni	0,5 - 3,0
Mn	0,5 - 2,5
Fe	0,5 - 2,5
Sonst.	max. 0,4

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	7,5
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1030 - 1050
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	50
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	17
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	4,5 - 5,5
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,20

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm