

Normung und Zusammensetzung

Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuAl5Ni2Mn Cu6061
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	353
Bruchdehnung (%)	45
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	84
Kerbschlagarbeit (Av (J))	161
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,144 - 0,125

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuAl5Ni2Mn Cu6061
Cu	Rest
Al	4,5 - 5,0
Ni	1,6 - 2,0
Mn	0,1 - 0,5
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	8,2
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1060 - 1085
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	61
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	17,5
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	8,0 - 8,8
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,144 - 0,125

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	353
Bruchdehnung (%)	45
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	84
Kerbschlagarbeit (Av (J))	161

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm