

## BERCOWELD® A52

**bercoweld® A52** besteht aus einer CuAl-Legierungen, z.B. Al-Bronze mit 5-6% Al, Kupfer und Kuperlegierungen. Sehr gut geeignet zum Hartlöten und Schweißen von verzinkten Stählen. Sehr gut korrosionsbeständig und verschleißfest. Bei großen Werkstücken ist ein Vorwärmen zu empfehlen.

### Normung und Zusammensetzung

<b>ISO 24373</b>	CuAl5Ni2Mn Cu6061
<b>Cu</b>	Rest
<b>Al</b>	4,5 - 5,0
<b>Ni</b>	1,6 - 2,0
<b>Mn</b>	0,1 - 0,5
<b>Sonst.</b>	max. 0,5

### Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	8,2
<b>Schmelzbereich (°C)</b>	1060-1085
<b>Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)</b>	61
<b>Längenausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>/K)</b>	17,5
<b>Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm<sup>2</sup>)</b>	8,0-8,8
<b>Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm<sup>2</sup> / m)</b>	0,144-0,125

### Liefermöglichkeiten

<b>Aufmachung</b>	<b>Gewicht/Länge</b>	<b>Abmessungen</b>
<b>Faß / bedrabox</b>	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
<b>SD300 / BS300 / K300</b>	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>H500 / H560 / H760</b>	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
<b>Ringe</b>	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
<b>Stäbe</b>	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm