

Normung und Zusammensetzung **BERGOWELD® A25** Mechanische Güteigenschaften der Schweißverbindung (Richtwerte)

ISO 24373	CuAl9Ni5Fe3Mn2 Cu6328
Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	690
Bruchdehnung (%)	19
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	min. 200
Kerbschlagarbeit (Av (J))	68
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,20 - 0,25

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuAl9Ni5Fe3Mn2 Cu6328
Cu	Rest
Al	8,50 - 9,50
Ni	4,00 - 5,50
Fe	3,00 - 5,00
Mn	0,60 - 3,50
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm^3)	7,5
Schmelzbereich ($^{\circ}\text{C}$)	1015 - 1045
Wärmeleitfähigkeit ($\text{W} / \text{m} \times \text{K}$)	20 - 40
Längenausdehnungskoeffizient ($10^{-6}/\text{K}$)	19,3
Elektrische Leitfähigkeit ($\text{m} / \Omega \times \text{mm}^2$)	3 - 4
Spez. elekt. Widerstand ($\Omega \times \text{mm}^2 / \text{m}$)	0,20 - 0,25

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
SD300 / BS300 / K300	15 kg	1,20 / 1,60 mm

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
SD300 / BS300 / K300	15 kg	1,20 / 1,60 mm