

BERCOWELD A10

Standard CuAl-Schweißzusatz nach AWS, der besonders gut für CuAl-Werkstoffe geeignet ist. Hoher Verschleiß- und Abriebwiderstand. Gut geeignet für Auftragsschweißungen auf ferritischen-perlitischen Stählen und Gußeisen.

Leicht und gut fließendes Schweißbad.

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuAl10Fe Cu6180
Cu	Rest
Al	8,5-11
Fe	max. 1,5
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	7,6
Schmelzbereich (°C)	1030-1040
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	55
Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K)	16,5
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	6,5-7,5
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m)	0,154

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Faß / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm