

**berAlweld® M5554** ist ein AlMg Schweißzusatzwerkstoff für MIG und TIG Schweißanwendungen für verschiedene AlMg Legierungen

## **Eigenschaften:**

- hohe Korrosionsbeständigkeit
- geeignet für Dauerbetrieb bei erhöhten Temperaturen (65-160°C)

## **Typisches Basismaterial:**

- AlMg und AlMgMn Legierung mit einem Mg-Gehalt von bis zu 3%

## **Anwendungen:**

- Chemielagertanks
- Automobilfelgen
- Anhänger
- Kesselwagen

## **Norm:**

- DIN EN ISO 18273 (S Al 5554 (AlMg<sub>2,7</sub>Mn))
- DIN 1732 (3.3538)
- AWS A5.10 (ER 5554)

## **Schutzgas (EN ISO 14175:)**

- 100% Ar (I1)
- Ar / He-Mischung (I3)

## Normung und Zusammensetzung

<b>EN ISO 18273</b>	S Al 5554 (AlMg2.7Mn)
<b>DIN 1723</b>	3.3538
<b>AWS A5.10</b>	ER/R 5183
<b>Si</b>	< 0,25
<b>Fe</b>	< 0,40
<b>Cu</b>	< 0,10
<b>Mn</b>	0,50-1,0
<b>Mg</b>	2,4-3,0
<b>Cr</b>	0,05-0,25
<b>Zn</b>	< 0,25
<b>Zr</b>	-
<b>Ti</b>	0,05-0,20
<b>Al</b>	Rest
<b>Be</b>	< 0,0003
<b>Sonstige</b>	< 0,15

## Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	2,68
<b>Schmelzintervall (°C)</b>	602-648
<b>Streckgrenze (MPa)</b>	≥ 100
<b>Zugfestigkeit (MPa)</b>	≥ 215
<b>Dehnung (%)</b>	≥ 18

<b>Verpackung</b>	<b>Gewicht</b>	<b>Abmessung</b>
<b>S100</b>	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>S200</b>	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>S300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>BS300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>B300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>bedrabox</b>	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
<b>Fass</b>	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>Stäbe</b>	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm