

berAlweld® M5356 ist ein AlMg Schweißzusatzwerkstoff für MIG und TIG Schweißanwendungen für verschiedene AlMg Legierungen

Eigenschaften:

- hohe Scherfestigkeit
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegenüber Meerwasser und Meeresatmosphäre
- sehr gute Farbübereinstimmung bei eloxierten Teilen
- nicht geeignet für Dauerbetrieb bei erhöhten Temperaturen (>65°C)

Basismaterialien:

- AlMg, AlMgSi, AlMgMn-Knetlegierungen mit einem Mg-Gehalt von bis zu 5%
- AlMg-Gusslegierungen mit einem Mg-Gehalt von bis zu 10%

Anwendungen:

- Automobilindustrie
- Schiffsbau
- Bauindustrie
- Tankbau

Standards:

- DIN EN ISO 18273 (S Al 5356 (AlMg5Cr(A)))
- DIN 1732 (3.3556)
- AWS A5.10 (ER 5356)

Shielding gas (EN ISO 14175:)

- 100% Ar (I1)
- Ar-/He-Mischung (I3)

Normung und Zusammensetzung

EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
DIN 1732	3.3556
AWS A5.10	ER 5356
Si	< 0,25
Fe	< 0,40
Cu	< 0,10
Mn	0,05 - 0,20
Mg	4,5 - 5,5
Cr	0,05 - 0,20
Zn	< 0,10
Zr	-
Ti	0,06 - 0,20
Al	Rest
Be	< 0,0003
Sonstige	< 0,15

Physikalische Eigenschaften

Dichte (g/cm³)	2,68
Schmelzintervall (°C)	575 - 633
Streckgrenze (MPa)	≥120
Zugfestigkeit (MPa)	≥250
Dehnung (%)	≥18

Verpackung	Gewicht	Abmessung
S100	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S200	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
S300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
BS300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
B300	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
bedrabox	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
Fass	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
Stäbe	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm