

**berAlweld® M5087** ist ein AlMg Schweißzusatzwerkstoff für MIG und TIG Schweißanwendungen für verschiedene Al Legierungen

## **Eigenschaften:**

- geringe Anfälligkeit für Schweißrisse durch Cr&Zr
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegenüber Meerwasser und Meeresatmosphäre
- für höchste Anforderungen an Zugfestigkeit
- geeignet für Dauerbetrieb bei erhöhte Temperaturen bis zu 80°C
- nicht empfohlen zum Eloxieren

## **Basismaterialien:**

- AlMg, AlMn, AlMgSi, AlMgMn und AlZnMg Legierungen

## **Anwendungen:**

- Automobilindustrie
- Schiffsbau
- Offshore-Anwendungen
- Waggonbau
- Lagertanks
- Strukturbauteile
- Tieftemperaturanwendungen

## **Schutzgas:**

- 100% Ar (I1)
- Ar/He-Mischung (I3)

## Normung und Zusammensetzung

<b>EN ISO 18273</b>	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr(A))
<b>DIN 1732</b>	3.3546
<b>AWS A5.10</b>	ER 5087
<b>Si</b>	< 0,25
<b>Fe</b>	< 0,40
<b>Cu</b>	< 0,05
<b>Mn</b>	0,70 - 1,1
<b>Mg</b>	4,5 - 5,2
<b>Cr</b>	0,05-0,25
<b>Zn</b>	< 0,20
<b>Zr</b>	0,10-0,20
<b>Ti</b>	< 0,15
<b>Al</b>	Rest
<b>Be</b>	< 0,0003
<b>Sonstige</b>	< 0,15

## Physikalische Eigenschaften

<b>Density (g/cm<sup>3</sup>)</b>	2,66
<b>Melting range (°C)</b>	574 - 638
<b>Yield strength (MPa)</b>	≥ 285
<b>Tensile strength (MPa)</b>	≥ 140
<b>Elongation (%)</b>	≥ 18

<b>Verpackung</b>	<b>Gewicht</b>	<b>Abmessung</b>
<b>S100</b>	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>S200</b>	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>S300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>BS300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>B300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>bedrabox</b>	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
<b>Fass</b>	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>Stäbe</b>	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm