

# BERALWELD® M1450

**berAlweld® M1450** ist ein AISi Schweißzusatzwerkstoff für MIG und WIG Schweißanwendungen

## **Eigenschaften:**

- Gutes Fließverhalten
- Ti wirkt kornfeinend
- Erhöhte Korrosionsbeständigkeit

## **Typische Basismaterialien:**

- Reinaluminium
- Al-Legierungen mit max. 0,5% Legierungselementen

## **Anwendungen:**

- Chemische Industrie
- Bauindustrie
- Nahrungsmittelindustrie

## **Standards:**

- DIN EN ISO 18273: S Al 1450 (Al99,5Ti)
- DIN 1732: 3.0805
- AWS A5.10: ER 1450

## **Schutzgas (EN ISO 14175):**

- Ar (I1)
- Ar/He-Mischung (I3)

## Normung und Zusammensetzung

<b>EN ISO 18273</b>	S Al 1450 (Al99,5Ti)
<b>DIN 1732</b>	3.0805
<b>AWS A5.10</b>	ER 1450
<b>Si</b>	< 0,25
<b>Fe</b>	< 0,40
<b>Cu</b>	< 0,05
<b>Mn</b>	< 0,05
<b>Mg</b>	< 0,05
<b>Cr</b>	-
<b>Zn</b>	< 0,07
<b>Zr</b>	-
<b>Ti</b>	0,10 - 0,20
<b>Al</b>	≥ 99,5
<b>Be</b>	< 0,0003
<b>Sonstige</b>	-

## Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	2,7
<b>Schmelzintervall (°C)</b>	647 - 658
<b>Streckgrenze (MPa)</b>	≥ 20
<b>Zugfestigkeit (MPa)</b>	≥ 65
<b>Dehnung (%)</b>	≥ 35

<b>Verpackung</b>	<b>Gewicht</b>	<b>Abmessung</b>
<b>S100</b>	0,5 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>S200</b>	2,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>S300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>BS300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>B300</b>	5,0 - 7,0 kg	0,80 / 1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>bedrabox</b>	80-150kg	1,00/ 1,20/ 1,60mm
<b>Fass</b>	65 - 250 kg	1,00 / 1,20 /1,60mm
<b>Stäbe</b>	10 kg	1,60 / 2,40 / 3,20 / 4,00 / 6,00mm x 1000mm