

Normung und Zusammensetzung

CA 725
be

Physikalische Eigenschaften

Norm	CuNi9Sn2
Dichte (kg/dm ³)	8,9
Schmelzbereich (°C)	1060 - 1129
E-Modul (kN/mm ²)	140
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	48
Längenausdehnungskoeffizient (10-6/K)	15,8
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm ²)	6,5
Elektrische Leitfähigkeit (IACS %)	~ 11
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm ² /m)	0,1538 - 0,1563
Sonstiges	max. 0,5
Legierungszusammensetzung	Durchschnittswerte gemäß Norm (%)
Cu	Rest
Sn	2,5
Ni	9,0
P	0,05
Mn	0,10
Sonstiges	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm ³)	8,9
Schmelzbereich (°C)	1060 - 1129
E-Modul (kN/mm ²)	140
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	48
Längenausdehnungskoeffizient (10-6/K)	15,8
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm ²)	6,5
Elektrische Leitfähigkeit (IACS %)	~ 11
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm ² /m)	0,1538 - 0,1563