

bedra Elektronikdraht CA 725 aus einer Speziallegierung für verschiedene Anwendungen (z.B. Flachleiter, Heizleiter / Widerstandsdraht, Spezialkabel, Spulenkörper, Steckverbinder).

Normung und Zusammensetzung

Norm	CuNi9Sn2
DIN	17664
CDA UNS	725
Legierungszusammensetzung	Durchschnittswerte gemäß Norm (%)
Cu	Rest
Sn	2,5
Ni	9,0
P	0,05
Mn	0,10
Sonstiges	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	8,9
Schmelzbereich (°C)	1060 - 1129
E-Modul (kN/mm²)	140
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	48
Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K)	15,8
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	6,5
Elektrische Leitfähigkeit (IACS %)	~ 11
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m)	0,1538 - 0,1563