



COBRACUT® TYP G

Für höchste Präzision auch bei großen Koniken auf AGIE-Maschinen mit Toroid-Führung

Die Elektrode **cobracut®** Typ G besitzt eine besonders verschleißbeständige Spezialschicht und zeichnet sich daher durch beste Parallelität bei hohen Werkstücken sowie höchste Qualitätsanforderungen, insbesondere beim Schneiden von Koniken > 7°, aus. Weitere Eigenschaften:

- Funkenerosionsdraht mit härterer Oberfläche als **cobracut®** Typ A
- Besonders geeignet zum konischen Schneiden auf AGIE-Maschinen mit Toroid-Führungen
- Exzellente Zylindrizitäten, besonders bei höheren Werkstücken auf Maschinen der Evolution- und Vertex-Baureihen

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------|
| Kernmaterial | CuZn36 |
| Mantelmaterial | Zn behandelt |
| Zugfestigkeit | 900 MPa |
| Dehnung | 1% |
| Farbe | hellgrau |



Lieferprogramm

| Durchmesser [mm] | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 |
|----------------------|------|------|------|------|
| bedra8-Spule: 8 kg | ● | ● | ● | ● |
| bedra16-Spule: 16 kg | | ● | ● | ● |
| K250-Spule: 25 kg | | ● | ● | ● |
| K355-Spule: 45 kg | | | ● | ● |