

berAlweld®	标准		化学成分(%)										材料的物理性能		熔敷金属机械性能			应用	
	数值型	成分型	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr	Ti	Al	其他	熔点范围 °C	密度 g / cm³	屈服强度 (Rp,) N/mm	抗拉强度 N/mm	延伸率 (A5) %	
berAlweld® 4043	Al 4043 (ISO 18273) 3.2245 (DIN 1732) ER 4043 (AWS A5.10)	AlSi5 (ISO 18273) SG-AlSi5 (DIN 1732)	4.5 / 6.0	0.8	0.30	0.05	0.05		0.10		0.20	余量	0.15	573 / 625	2.68	≥40	≥120	≥8	用于焊接6XXX系铝合金，应用于自行车架、汽车零部件、铝合金压铸件。
berAlweld® 4047	Al 4047 (ISO 18273) 3.2585 (DIN 1732) ER 4047 (AWS A5.10)	AlSi12 (ISO 18273) SG-AlSi12 (DIN 1732)	11.0 / 13.0	0.8	0.30	0.15	0.10		0.20			余量	0.15	575 / 585	2.65	≥60	≥130	≥5	用于焊接6XXX系铝合金，应用于自行车架、汽车零部件、铝合金压铸件。
berAlweld® 5087	Al 5087 (ISO 18273) 3.3546 (DIN 1732) ER 5087 (AWS A5.10)	AlMg4.5MnZr (ISO 18273) SG-AlMg4.5MnZr (DIN 1732)	0.25	0.40	0.05	0.7 / 1.1	4.5 / 5.2	0.05 / 0.25	0.25	0.10 / 0.20	0.15	余量	0.15	574 / 638	2.66	≥140	≥285	≥18	应用于高铁行业。
berAlweld® 5183	Al 5183 (ISO 18273) 3.3548 (DIN 1732) ER 5183 (AWS A5.10)	AlMg4.5Mn0.7(A) (ISO 18273) SG-AlMg4.5Mn (DIN 1732)	0.40	0.40	0.10	0.50 / 1.0	4.3 / 5.2	0.05 / 0.25	0.25		0.15	余量	0.15	574 / 638	2.66	≥130	≥275	≥18	应用于船舶行业、空分行业、铝罐车等。
berAlweld® 5356	Al 5356 (ISO 18273) 3.3556 (DIN 1732) ER 5356 (AWS A5.10)	AlMg5Cr(A) (ISO 18273) SG-AlMg5 (DIN 1732)	0.25	0.40	0.10	0.05 / 0.20	4.5 / 5.5	0.05 / 0.20	0.10		0.06 / 0.20	余量	0.15	575 / 633	2.64	≥120	≥250	≥18	使用最广泛的铝焊丝牌号，应用于汽车零部件、船舶行业、高铁行业、铝合金结构件等。
berAlweld® 5554	Al 5554 (ISO 18273) 3.3538 (DIN 1732) ER 5554 (AWS A5.10)	AlMg2.7Mn (ISO 18273) SG-AlMg2.7Mn (DIN 1732)	0.25	0.40	0.10	0.50 / 1.0	2.4 / 3.0	0.05 / 0.20	0.25		0.05 / 0.20	余量	0.15	602 / 648	2.68	≥100	≥215	≥18	应用于铝罐车行业。
berAlweld® 5754	Al 5754 (ISO 18273) 3.3536 (DIN 1732) ER 5754 (AWS A5.10)	AlMg3 (ISO 18273) SG-AlMg3 (DIN 1732)	0.40	0.40	0.10	0.50	2.6 / 3.6	0.30	0.20		0.15	余量	0.15	615 / 642	2.66	≥80	≥190	≥20	应用于低镁5XXX系铝合金的焊接。
berAlweld® 1100	Al 1100 (ISO 18273) ER 1100 (AWS A5.10)	Al99.0Cu (ISO 18273)	Si +Fe 0.95		0.05 / 0.20	0.05			0.10			≥99.00	0.15	658	2.70		≥60	≥40	用于焊接1XXX系铝合金，应用于母线、电气柜、换热器、食品工业。
berAlweld® 2319	Al 2319 (ISO 18273) ER 2319 (AWS A5.10)	AlCu6MnZrTi (ISO 18273)	0.20	0.30	5.8 / 6.8	0.20 / 0.40	0.02		0.10	0.10 / 0.25	0.10 / 0.20	余量	0.15	543 / 643	2.84	≥70	≥160	≥12	用于焊接2XXX系铝合金，应用于航空航天及3D打印。