

填充合金选择表

母材至母材	356.0, A356.0, 357.0, A357.0, 359.0, 443.0, A444.0	354.0, C355.0	7005	6005, 6061, Alclad 6061, 6063, 6351	5454	5154, 5254	5086, 514.0, 535.0	5083, 5456	5052, 5652	5005, 5050	3004, Alclad 3004	2219, A201.0	1060, 1100, 3003, Alclad 3003
1060, 1100, 3003, Alclad 3003	4043	4145	5356	4043	4043	4043	5356	5356	4043	4043	4043	4145	1100
2219, A201.0	4145	4145	4145	4145	4043	NR	NR	NR	4043	4145	4145	2319	
3004, Alclad 3004	4043	4145	5356	5356	5356	5356	5356	5356	4043	4043	4043		
5005, 5050	4043	4145	5356	4043, 5356	5356	5356	5356	5356	4043, 5356	4043, 5356			
5052, 5652	4043	4043	5356	4043, 5356	5356	5356	5356	5356	5356				
5083, 5456	5356	NR	5556	5356	5356	5356	5356	5556, 5183					
5086, 514.0, 535.0	5356	NR	5356	5356	5356	5356	5356						
5154, 5254	4043	NR	5356	5356	5356	5356							
5454	4043	4043	5356	5356	5554								
6005, 6061, Alclad 6061, 6 063, 6351	4043	4145	5356	4043, 5356									
7005	4043	4145	5356										
354.0, C355.0	4145	4145											
356.0, A356.0, 357.0, A357.0, 359.0, 443.0, A444.0	4043												

注：

1. 所列填充合金是大多数结构性材料应用的最佳选择。
如表格内列出两种填充合金，表示这两种合金均可使用。
2. 可以用4043填充合金的应用时，可用4047替代。
3. 可以用5356填充合金的应用时，可用5556或5183替代。
4. 镁含量高于3%的铝镁合金不能在温度长期高于65°C (150°F) 的应用中使用。
5. 对有特殊要求的应用，填充金属的选择与上述列表有所不同。