

Đồng crom

HCr1 (C18200)

Mã vật liệu

UNS	C18200
EN	CuCr1 (CW 105 C)
JIS	/
GB	TCr1

Thành phần hóa học

Cu	Còn lại	%
Cr	0.6-1.2	%
Fe	≤0.1	%
Si	≤0.1	%
Pb	≤0.05	%



Tính năng

Sản phẩm có khả năng hàn tốt, tính năng chống mài mòn và giảm mài mòn tốt, được sử dụng rộng rãi trong bộ chuyển hướng động cơ, máy hàn điểm, máy hàn may, hàn giáp mép, máy hàn dùng điện cực và các trường hợp có yêu cầu nhiệt độ cao về độ bền, độ cứng và độ dẫn điện.

Tính chất vật lý*

Mật độ ¹	8.9	g/cm ³
Điểm nóng chảy	1075	°C
Độ dẫn điện ¹	75	%IACS
Độ dẫn nhiệt ¹	324	W/(m·K)
Hệ số giãn nở nhiệt ²	17.0	10 ⁻⁶ /K
Mô đun đàn hồi	117	GPa

Note: 1. Nhiệt độ thử nghiệm 20°C

2. Khoảng nhiệt độ thử nghiệm 20-300°C

Ứng dụng điển hình

Với hình thức ở dạng kim loại kép, nó được ứng dụng rộng rãi trong các bộ phận đòi hỏi độ dẫn nhiệt, dẫn điện cao và độ bền nhiệt cao, như bộ đổi hướng động cơ, vòng tích điện, công tắc nhiệt độ cao, que hàn, con lăn, bộ kẹp, đĩa phanh, v.v.

Thuộc tính chế tạo

Gia công lạnh	Tốt
Gia công nóng	Tốt
Hàn trở	Tốt
Hàn điện trở	Không được khuyến khích
Dập nóng so với C37700	80%
Tính năng gia công so với đồng C36000	20%

Đồng crom

HCr1 (C18200)

Tính năng gia công

Đường kính mm	Trạng thái	Độ bền kéo MPa min.	Giới hạn chảy MPa min.	Độ giãn dài % min.	Độ cứng HRB min.
5 ≤ Φ ≤ 25	TH04	450	380	13	75
25 < Φ ≤ 50	TH04	405	380	13	70
50 ≤ Φ ≤ 75	TH04	380	310	13	65

Dung sai và Phương thức vận chuyển

Đường kính mm	Dung sai* mm	Hình bầu dục mm	Thanh thẳng	
			Độ dài mm max.	Độ thẳng mm/m max
5 ≤ Φ ≤ 10	0.06	0.03	4000	1.0
10 < Φ ≤ 20	0.10	0.05	4000	1.0
20 < Φ ≤ 25	0.16	0.08	4000	1.0
25 < Φ ≤ 30	0.18	0.09	4000	1.0
30 < Φ ≤ 40	0.20	0.10	4000	1.0
40 < Φ ≤ 45	0.24	0.12	4000	1.0
45 < Φ ≤ 50	0.30	0.15	4000	1.0
50 < Φ ≤ 60	0.34	0.17	4000	1.0
60 < Φ ≤ 80	0.44	0.22	2500	3.0

Đường kính mm	Dung sai* mm	Trọng lượng cuộn tiêu chuẩn kg	Đường kính trong cuộn mm
1.0 < Φ ≤ 1.6	0.03	18-30	260-300
1.6 < Φ ≤ 2.5	0.03	25-40	320-350
2.5 < Φ ≤ 4.0	0.04	30-45	370-400
2.8 < Φ ≤ 6.5	0.04	100-250	400-650
4.0 < Φ ≤ 6.5	0.05	45-60	370-400
6.5 < Φ ≤ 10.0	0.05	200-400	1000-1200
8.0 < Φ ≤ 12.0	0.06	200-400	1200-1400

* Dung sai được liệt kê trong bảng được chỉ định là tất cả cộng hoặc tất cả trừ. Khi dung sai được chỉ định là cộng và trừ (±), giá trị còn lại một nửa.

*Thành phần
Conductivity
Tính năng gia công
Thuộc tính chế tạo
Các tính chất vật lý khác

CDA
RWMA 18-2003 Lớp II
RWMA 18-2003 Lớp II, Giới hạn chảy tham khảo
Chỉ để tham khảo
Chỉ để tham khảo

Bảng dữ liệu này chỉ là các thông tin chung tham khảo và có thể chưa được cập nhật. Bảng không có giá trị yêu cầu bồi thường trừ khi có bằng chứng về lỗi cố ý hoặc sơ xuất cơ bản. Các thông tin đưa ra tương ứng với các tiêu chuẩn như ASTM, BS EN, JIS, RWMA và chỉ có giá trị tham khảo, không có giá trị dẫn chứng để yêu cầu bảo hành. Thông tin đưa ra không dùng để thay thế kết quả phân tích của khách hàng.