

Đồng man-gan

# bedra 67400

## Mã vật liệu\*

UNS	C67400
EN	CuZn37Mn3Al2PbSi(CW 713 R)
JIS	/
GB	HMn57-1.7-0.5

## Thành phần hóa học

Cu	57-60	%
Mn	2.0-3.5	%
Si	0.5-1.5	%
Al	0.5-2.0	%
Pb	≤0.5	%
Fe	≤0.35	%
Sn	≤0.3	%
Ni	≤0.25	%
Zn	Còn lại	%

## Tính năng

Sản phẩm là hợp kim đa nguyên tố gốc đồng trong series sản phẩm hợp kim Cu-Zn-Mn-Al-Si-Pb. Việc bổ sung silic và mangan cải thiện độ bền và khả năng chống mài mòn của hợp kim, việc bổ sung nhôm làm tăng độ bền kéo của hợp kim, việc bổ sung chì giúp tăng cường khả năng chống mài mòn và khả năng gia công của nó. Sản phẩm sử dụng pha làm chất nền và hợp chất Mn-Si làm chất nền. Sản phẩm là hợp kim đồng chống mài mòn có độ bền cao với pha chống mài mòn.

## Tính chất vật lý\*

Mật độ <sup>1</sup>	8.08	g/cm <sup>3</sup>
Độ dẫn điện <sup>1</sup>	23	%IACS
Độ dẫn nhiệt <sup>1</sup>	100	W/(m·K)
Hệ số giãn nở nhiệt <sup>2</sup>	19.1	10 <sup>-6</sup> /K
Mô đun đàn hồi	110.3	GPa

Chú ý: 1. Nhiệt độ thử nghiệm 20°C  
2. Khoảng nhiệt độ thử nghiệm 20-300°C



## Ứng dụng điển hình

Sản phẩm được sử dụng rộng rãi trong ống dẫn khí, ổ trục nổi, ổ đỡ lực đẩy, vòng bánh răng đồng bộ hóa cho ngành công nghiệp ô tô, cũng như giày trượt, chảo phân phối dầu, bàn lễ bi, khối xi lanh, ống lót trong ngành thủy lực.

## Thuộc tính chế tạo

Gia công lạnh	Kém
Gia công nóng	Tốt
Hàn trở	Tốt
Hàn điện trở	Tốt
Gia công nóng so sánh với C37700	100%
Tính năng gia công so với đồng C36000	30%

Đồng man-gan

# bedra 67400

## Tính năng gia công

Đường kính	Trạng thái	Độ bền kéo	Giới hạn chảy	Độ giãn dài	Độ cứng
mm		MPa min.	MPa min.	% min.	HB min.
$\Phi \leq 25$	HR50	537	275	8	84
$25 < \Phi \leq 50$	HR50	517	275	10	80
$50 < \Phi \leq 75$	HR50	482	248	10	78

## Dung sai và phương thức vận chuyển

Đường kính	Dung sai*	Hình bầu dục	Thanh thẳng	
			Độ dài	Độ thẳng
mm	mm	mm max.	mm max.	mm/m max
$6 \leq \Phi < 10$	0.06	0.03	4000	0.3
$10 \leq \Phi < 18$	0.07	0.03	4000	0.3
$18 \leq \Phi < 30$	0.08	0.04	4000	0.5
$30 \leq \Phi < 50$	0.16	0.08	4000	0.5
$50 \leq \Phi < 60$	0.80	0.40	4000	1.0
$60 \leq \Phi < 80$	1.60	0.80	3000	1.0
$80 \leq \Phi < 120$	2.00	1.00	2500	5.0

\* Dung sai được liệt kê trong bảng được chỉ định là tất cả cộng hoặc tất cả trừ. Khi dung sai được chỉ định là cộng và trừ ( $\pm$ ), giá trị còn lại một nửa.

\*Thành phần SAE J463  
Độ dẫn điện CDA  
Tính năng gia công SAE J463  
Thuộc tính chế tạo CDA  
Các tính chất vật lý khác CDA

Bảng dữ liệu này chỉ là các thông tin chung tham khảo và có thể chưa được cập nhật. Bảng không có giá trị yêu cầu bồi thường trừ khi có bằng chứng về lỗi cố ý hoặc sơ xuất cơ bản. Các thông tin đưa ra tương ứng với các tiêu chuẩn như ASTM, BS EN, JIS, RWMA và chỉ có giá trị tham khảo, không có giá trị dẫn chứng để yêu cầu bảo hành. Thông tin đưa ra không dùng để thay thế kết quả phân tích của khách hàng.