

Đồng nhôm

# bedra 62300

## Mã vật liệu\*

UNS	C62300
EN	/
JIS	/
GB	QA19-4

## Thành phần hóa học

Cu	Còn lại	%
Al	8.5-10.0	%
Fe	2.0-4.0	%
Mn	≤0.5	%
Ni	≤1.0	%
Sn	≤0.6	%
Si	≤0.25	%
Khác	≤0.5	%

## Tính năng

Hợp kim này là hợp kim của ba nguyên tố đồng-nhôm-sắt, có độ bền và khả năng chống mài mòn cao hơn thông qua sự kết tủa của nhôm trong dung dịch rắn. Đồng thời, do nhôm có thể tạo một lớp bảo vệ nhôm oxit dày đặc trên bề mặt sản phẩm, nên hợp kim này có khả năng chống ăn mòn ở nhiệt độ cao và chống oxi hóa tốt hơn trong điều kiện khí quyển, nước ngọt và nước biển. Hợp kim có khả năng chống tia lửa tốt, khả năng gia công ép nhiệt tốt và có thể hàn điện hoặc hàn khí, nhưng không thích hợp để hàn vảy.

## Tính chất vật lý\*

Mật độ <sup>1</sup>	7.66	g/cm <sup>3</sup>
Độ dẫn điện <sup>1</sup>	1.3	%IACS
Độ dẫn nhiệt <sup>1</sup>	61	W/(m·K)
Hệ số giãn nở nhiệt <sup>2</sup>	16.2	10 <sup>-6</sup> /K
Mô đun đàn hồi	117	GPa

Chú ý: 1. Nhiệt độ thử nghiệm 20°C  
2. Khoảng nhiệt độ thử nghiệm 20-300°C



## Ứng dụng điển hình

Sản phẩm được sử dụng trong đai ốc, bu lông, trục, linh kiện máy bơm, đế van, bánh răng, cam, cấu kiện, tấm ngưng tụ cho các nhà máy điện và các thiết bị khử muối.

## Thuộc tính chế tạo

Gia công lạnh	Khá
Gia công nóng	Tốt
Hàn trở	Khá
Hàn điện trở	Tốt
Gia công nóng so sánh với C37700	75%
Tính năng gia công so với đồng C36000	50%

Đồng nhôm

# bedra 62300

## Tính năng gia công

Đường kính	Trạng thái	Độ bền kéo	Giới hạn chảy	Độ giãn dài
mm		MPa min.	MPa min.	MPa min.
$\Phi \leq 12$	H02	620	310	12
$12 < \Phi \leq 25$	H02	607	303	15
$25 < \Phi \leq 50$	H02	579	276	15
$50 < \Phi \leq 75$	H02	524	255	20
$75 < \Phi \leq 100$	H02	517	207	20

## Dung sai và phương thức vận chuyển

Đường kính	Dung sai*	Hình bầu dục	Thanh thẳng	
			Độ dài	Độ thẳng
mm	mm	mm max.	mm max.	mm/m max
$8 < \Phi \leq 10$	0.12	0.06	4000	1.0
$10 < \Phi \leq 18$	0.16	0.08	4000	1.0
$18 < \Phi \leq 50$	0.20	0.10	4000	1.0
$50 < \Phi \leq 60$	0.30	0.15	4000	1.0
$60 < \Phi \leq 70$	0.30	0.15	4000	3.0
$70 < \Phi \leq 90$	1.20	0.60	3000	3.0
$90 < \Phi \leq 120$	2.00	0.80	2000	5.0

\* Dung sai được liệt kê trong bảng được chỉ định là tất cả cộng hoặc tất cả trừ. Khi dung sai được chỉ định là cộng và trừ ( $\pm$ ), giá trị còn lại một nửa.

\*Thành phần                   ASTM B124-2016  
Độ dẫn điện                   SAE J461  
Tính năng gia công         SAE J461  
Thuộc tính chế tạo         CDA  
Các tính chất vật lý khác   CDA

Bảng dữ liệu này chỉ là các thông tin chung tham khảo và có thể chưa được cập nhật. Bảng không có giá trị yêu cầu bồi thường trừ khi có bằng chứng về lỗi cố ý hoặc sơ xuất cơ bản. Các thông tin đưa ra tương ứng với các tiêu chuẩn như ASTM, BS EN, JIS, RWMA và chỉ có giá trị tham khảo, không có giá trị dẫn chứng để yêu cầu bảo hành. Thông tin đưa ra không dùng để thay thế kết quả phân tích của khách hàng.