

Đồng nickel silicon

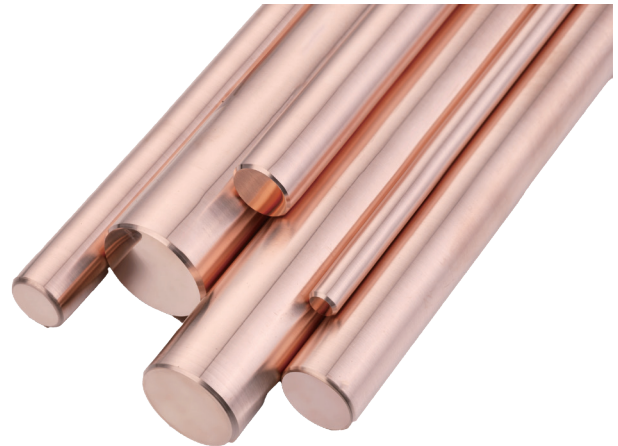
# bedra 18000

## Mã vật liệu\*

UNS	C18000
EN	/
JIS	/
GB	TNi2.4-0.6-0.5

## Thành phần hóa học

Cu	Còn lại	%
Ni	1.8-3.0	%
Si	0.4-0.8	%
Cr	0.1-0.8	%
Fe	≤0.15	%



## Tính năng

Với khả năng hàn và chống mài mòn tốt, nó được sử dụng rộng rãi trong bộ đổi hướng động cơ, hàn điểm, hàn may, hàn giáp mối và các trường hợp có yêu cầu độ kháng nhiệt, độ bền, độ cứng và độ dẫn điện cao. Điều này không thích hợp cho việc xử lý thấm thấu và làm cứng bề mặt.

## Tính chất vật lý\*

Mật độ <sup>1</sup>	8.9	g/cm <sup>3</sup>
Điểm nóng chảy	1080	
Độ dẫn điện <sup>1</sup>	45	%IACS
Độ dẫn nhiệt <sup>1</sup>	180	W/(m·K)
Hệ số giãn nở nhiệt <sup>2</sup>	17.3	10 <sup>-6</sup> /K
Mô đun đàn hồi	114	GPa

Chú ý: 1. Nhiệt độ thử nghiệm 20°C

2. Khoảng nhiệt độ thử nghiệm 20-300°C

## Ứng dụng điển hình

Sản phẩm được áp dụng rộng rãi cho cánh tay điện cực hàn điện trở, vòi hàn hồ quang chìm, vật liệu khuôn và các lĩnh vực khác.

## Thuộc tính chế tạo

Gia công lạnh	Tốt
Gia công nóng	Tốt
Hàn trở	Tốt
Hàn điện trở	Không được khuyến khích
Tính năng gia công so với đồng C36000	20%

Đồng nickel silicon

# bedra 18000

## Tính năng gia công

Đường kính	Trạng thái	Độ bền kéo	Giới hạn chảy	Độ giãn dài	Độ cứng
mm		MPa min.	MPa min.	% min.	HRB min
5 < $\Phi$ ≤ 25	TH04	655	580	9	90
25 < $\Phi$ ≤ 50	TH04	635	550	9	90
50 < $\Phi$ ≤ 75	TH04	607	520	9	90

## Dung sai và phương thức vận chuyển

Đường kính	Dung sai*	Hình bầu dục	Thanh thẳng	
			Độ dài	Độ thẳng
mm	mm	mm max.	mm max.	mm/m max
5 ≤ $\Phi$ ≤ 10	0.06	0.03	4000	1.0
10 < $\Phi$ ≤ 20	0.10	0.05	4000	1.0
20 < $\Phi$ ≤ 25	0.14	0.07	4000	1.0
25 < $\Phi$ ≤ 30	0.18	0.09	4000	1.0
30 < $\Phi$ ≤ 40	0.20	0.10	4000	1.0
40 < $\Phi$ ≤ 45	0.24	0.12	4000	1.0
45 < $\Phi$ ≤ 50	0.30	0.15	4000	1.0
50 < $\Phi$ ≤ 60	0.34	0.17	4000	1.0
60 < $\Phi$ ≤ 80	0.44	0.22	2500	3.0

\* Dung sai được liệt kê trong bảng được chỉ định là tất cả cộng hoặc tất cả trừ. Khi dung sai được chỉ định là cộng và trừ ( $\pm$ ), giá trị còn lại một nửa.

*Thành phần	CDA
Độ dẫn điện	RWMA 18-2003 Lớp III
Tính năng gia công	RWMA 18-2003 Lớp III, Tính năng gia công tham khảo.
Thuộc tính chế tạo	Chỉ để tham khảo
Các tính chất vật lý khác	Chỉ để tham khảo

Bảng dữ liệu này chỉ là các thông tin chung tham khảo và có thể chưa được cập nhật. Bảng không có giá trị yêu cầu bồi thường trừ khi có bằng chứng về lỗi cố ý hoặc sơ xuất cơ bản. Các thông tin đưa ra tương ứng với các tiêu chuẩn như ASTM, BS EN, JIS, RWMA và chỉ có giá trị tham khảo, không có giá trị dẫn chứng để yêu cầu bảo hành. Thông tin đưa ra không dùng để thay thế kết quả phân tích của khách hàng.