

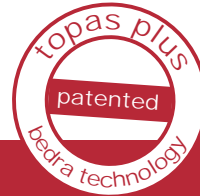
	topas® plus G	topas® plus H	topas® plus S	topas® plus X	topas® plus D
Allgemein	Spezialelektrode, die hohe Schneidleistung mit höchster Präzision verbindet	Universalelektrode für hochwirtschaftliches Erodieren	Spezialelektrode zum effizienten Schneiden von Koniken	Schnellschneidelektrode, Weiterentwicklung von bronccocut.X	Schnellschneidelektrode, Weiterentwicklung von cobraceut D
Entwickelt für den Einsatz auf:	Agile-Maschinen (Wasser- und Ölbad)	Maschinen aller führenden Hersteller	Maschinen aller Hersteller	Charmilles-Maschinen	Agile- sowie japanischen Maschinen
Schneidleistung vs. Blankdraht	Hohe Schneidleistung (110 %)	Hohe Schneidleistung (120 %)	Hohe Schneidleistung (120 %)	Höchste Schneidleistung (135 %)	Höchste Schneidleistung (135 %)
Oberflächengüte / Präzision	<ul style="list-style-type: none"> • Ölbad: bis Ra 0,05 µm • Wasserbad: bis Ra 0,12 µm • Herausragende Präzision in Kontur und Parallelität 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis Ra 0,30 µm • Sehr hohe Präzision 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis Ra 0,30 µm • Sehr hohe Präzision 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis Ra 0,30 µm • Sehr hohe Präzision 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis Ra 0,4 µm • Sehr hohe Präzision
Automatische Einfädelung	Sehr gut	Sehr gut	Bedingt geeignet	Sehr gut	Gut
Technologieempfehlung	Hervorragend einsetzbar mit OEM-Technologien für A-Draht	<ul style="list-style-type: none"> • OEM-Technologien auf Agile-Maschinen verfügbar • Universell einsetzbar mit Blankdrahttechnologien 	Gut einsetzbar mit Technologien für weichen Blankdraht	Hervorragend einsetzbar mit OEM-Technologien für X-Draht	Gut einsetzbar mit Blankdrahttechnologien; durch Technologieoptimierung enormes Potenzial zur Steigerung der Schneidleistung

topas® plus

So wird Profit gemacht

topas® plus bringt Ihnen viele Vorteile gegenüber Standardelektroden anderer Hersteller:

1. Hohe Schneidleistung bei attraktivem Preis-Leistungsverhältnis
2. Höchste Präzision auch bei anspruchsvollen Aufgaben
3. Hohe Prozessstabilität insbesondere bei ungünstigen Spülbedingungen
4. Für jede Anwendung steht eine optimale topas® plus Elektrode zur Verfügung
5. Erhebliche Zeit- und Kostenersparnis bereits bei Standard-Schneidtechnologien
6. Höchste Zuverlässigkeit dank bewährter bedra-Qualität



Stand 11/2014. Der Inhalt dieses Prospektes ist urheberrechtlich geschützt. Copyright Berkenhoff GmbH. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Berkenhoff GmbH
An der Landstraße
35745 Herborn
Deutschland

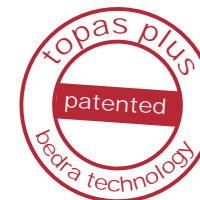
Tel. +49 2772 5002-0
Fax +49 2772 5002-155
info@bedra.com
www.bedra.com



topas® plus –
die Hochleistungsdrähte für mehr
Schneidleistung und Präzision



bedra
intelligent wires



bedra
intelligent wires

topas® plus

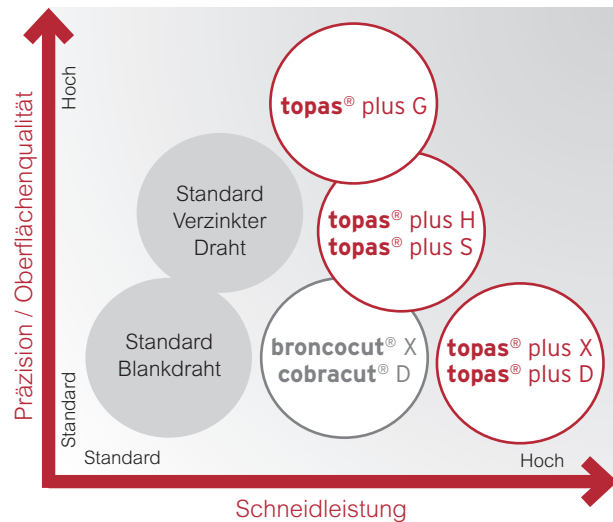
Die neue Dimension in Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit

Die hochwertigen Drahtelektroden topas® plus aus dem Hause Berkenhoff sind der Maßstab für Schneidleistung, Prozesssicherheit, Präzision und Oberflächenqualität.

Für alle gängigen Erodiermaschinen bietet topas® plus eine maßgeschneiderte Lösung. Neben dem Maschinentyp entscheidet maßgeblich Ihre Anwendung darüber, welcher topas® plus Drahttyp ein optimales Schneidergebnis in Ihrem Unternehmen sicherstellt. Durch das umfassende Leistungsprofil dieser Elektroden ist eine Reduzierung der von Ihnen benötigten Drahtqualitäten nur einer von vielen Vorteilen von topas® plus.

Gerne beraten wir Sie individuell bei der Auswahl der am besten geeigneten topas® plus Drahtelektrode. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren bedra Fachhändler oder direkt an topasplus@bedra.com

topas® plus im Vergleich



topas® plus

Sortiment

topas® plus G

SUPERFINISH

	Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Dehnung
topas® plus G	CuZn36	Spezialschicht	900 MPa	1%

Ø [mm]	0,20	0,25		
Spule / kg bedra 8/8,0 bedra 16/16,0	•	•		
Spule / kg K250/25,0	•	•		

topas® plus H

	Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Dehnung
topas® plus H	CuZn36	Spezialschicht	800 MPa	>1%

Ø [mm]	0,20	0,25	0,30	0,33
Spule / kg bedra 8/8,0 bedra 16/16,0	•	•	•	•
Spule / kg K250/25,0 K355/45,0	•	•	•	•
Spule / kg P5/5,0 P10/10,0 P15/20,0	•	•	•	•

topas® plus S

	Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Dehnung
topas® plus S	CuZn36	Spezialschicht	500 MPa	>10%

Ø [mm]	0,25	0,30		
Spule / kg bedra 8/8,0 bedra 16/16,0	•	•		
Spule / kg K250/25,0	•	•		

topas® plus X

	Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Dehnung
topas® plus X	Cu	hochzinkhaltiges Messing, Doppelschicht	500 MPa	1%

Ø [mm]	0,25	0,30	0,33	
Spule / kg bedra 8/8,0 bedra 16/16,0	•	•	•	
Spule / kg K250/25,0 K355/45,0	•	•	•	
Spule / kg P10/10,0 P15/20,0	•	•		

topas® plus D

	Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Dehnung
topas® plus D	CuZn20	hochzinkhaltiges Messing, Doppelschicht	800 MPa	>1%

Ø [mm]	0,25	0,30	0,33	
Spule / kg bedra 8/8,0 bedra 16/16,0	•	•	•	
Spule / kg K250/25,0 K355/45,0	•	•	•	
Spule / kg P5/5,0 P10/10,0 P15/20,0	•	•		

Weitere Informationen finden Sie unter

www.bedra.com

