

Drahtelektroden Ablaufzeiten

Spulentyp	Drahtdurchmesser (mm)	Nominalgewicht je Spule (kg)	Lauflänge je Spule (m) ¹	Ablaufzeiten (h) je Spule bei Ablaufgeschwindigkeiten von			
				6m/min	9m/min	12m/min	15m/min
bedra 4	0,15	4	26.800	74	50	37	30
	0,20	4	15.100	42	28	21	17
	0,25	4	9.600	27	18	13	11
	0,30	4	6.700	19	12	9	7
bedra 8 und K160 mit 8kg	0,15	8	53.600	149	99	74	60
	0,20	8	30.100	84	56	42	33
	0,25	8	19.300	54	36	27	21
	0,30	8	13.400	37	25	19	15
	0,33	8	11.100	31	21	15	12
bedra 16	0,20	16	60.300	168	112	84	67
	0,25	16	38.600	107	71	54	43
	0,30	16	26.800	74	50	37	30
	0,33	16	22.100	61	41	31	25
K100	0,15	1,6	10.700	30	20	15	12
	0,20	1,6	6.000	17	11	8	7
	0,25	1,6	3.900	11	7	5	4
	0,30	1,6	2.700	8	5	4	3
K125	0,15	3,5	23.400	65	43	33	26
	0,20	3,5	13.200	37	24	18	15
	0,25	3,5	8.400	23	16	12	9
	0,30	3,5	5.900	16	11	8	7
K160 mit 6kg	0,15	6	40.200	112	74	56	45
	0,20	6	22.600	63	42	31	25
	0,25	6	14.500	40	27	20	16
	0,30	6	10.000	28	19	14	11
K200	0,20	16	60.300	168	112	84	67
	0,25	16	38.600	107	71	54	43
	0,30	16	26.800	74	50	37	30
	0,33	16	22.100	61	41	31	25
K250	0,20	25	94.200	262	174	131	105
	0,25	25	60.300	168	112	84	67
	0,30	25	41.900	116	78	58	47
	0,33	25	34.600	96	64	48	38
K355	0,20	45	169.500	471	314	235	188
	0,25	45	108.500	301	201	151	121
	0,30	45	75.300	209	139	105	84
	0,33	45	62.300	173	115	87	69
P3	0,15	3	20.100	56	37	28	22
	0,20	3	11.300	31	21	16	13
	0,25	3	7.200	20	13	10	8
	0,30	3	5.000	14	9	7	6
P5	0,15	5	33.500	93	62	47	37
	0,20	5	18.800	52	35	26	21
	0,25	5	12.100	34	22	17	13
	0,30	5	8.400	23	16	12	9
	0,33	5	6.900	19	13	10	8
P10	0,20	10	37.700	105	70	52	42
	0,25	10	24.100	67	45	33	27
	0,30	10	16.700	46	31	23	19
	0,33	10	13.800	38	26	19	15
P15	0,20	20	75.300	209	139	105	84
	0,25	20	48.200	134	89	67	54
	0,30	20	33.500	93	62	47	37
	0,33	20	27.700	77	51	38	31
BK100	0,02-0,10		5.000	14	9	7	6
bedra 4	0,02-0,10		10.000	28	19	14	11
			20.000	56	37	28	22

¹ Gültig für Vollspulen mit CuZn-Legierung der Dichte 8,45 kg/dm³