

bercoweld® K3 ist ein Spezialkupferdraht für ummantelte Elektroden. Geeignet für Lichtbogenschweißen von Kupfer sowie Verbindungen von Kupfer mit Stahl, Grauguß und Ni-Legierungen ab 3mm Wandstärke. Besonders auch für große Werkstücke geeignet.

Empfohlen wird das Impuls-Lichtbogenschweißen.

Ein Vorwärmen des Grundwerkstoffes ist in der Regel nicht erforderlich.

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuZ (CuP)
Cu	Rest
P	0,05 - 0,07

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	8,9
Schmelzbereich (°C)	ca. 1080
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	293 - 364
Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K)	17
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	41 - 52
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m)	0,0192 - 0,0244

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	220
Bruchdehnung (%)	40
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	50
Kerbschlagarbeit (Av (J))	65

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm