

bercoweld® A922 hat einen hohen Verschleiß- und Abriebwiderstand. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit gegen Meerwasser. Gut geeignet für Verbindungsschweißen zwischen Stahl und CuAl-Legierungen. Hohe Druckbeständigkeit, speziell bei Magnetventilen.

Normung und Zusammensetzung

| | |
|------------------|-----------------------|
| ISO 24373 | CuAl8Ni2Fe2Mn2 Cu6327 |
| Cu | Rest |
| AL | 8,30 - 8,80 |
| Ni | 2,20 - 2,50 |
| Mn | 1,70 - 2,00 |
| Fe | 1,20 - 1,50 |
| Sonst. | max. 0,5 |

Physikalische Eigenschaften

| | |
|---|-------------|
| Dichte (kg/dm³) | 7,5 |
| Schmelzbereich (°C) | 1030 - 1050 |
| Wärmeleitfähigkeit (W / m x K) | 50 |
| Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K) | 17 |
| Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²) | 4,5 - 5,5 |
| Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m) | 0,20 |

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Wärmebehandlung | unbehandelt |
| Zugfestigkeit (MPa) | 530 |
| Bruchdehnung (%) | 30 |
| Brinell-Härte (HB 2,5/62,5) | 140 |
| Kerbschlagarbeit (Av (J)) | 70 |

| Aufmachung | Gewicht/Länge | Abmessungen |
|-----------------------------|---------------|----------------|
| Fass / bedrabox | 175 - 200 kg | 0,80 - 1,60 mm |
| SD300 / BS300 / K300 | 12 - 15 kg | 0,80 - 2,40 mm |
| H500 / H560 / H760 | 150 - 250 kg | 0,80 - 2,40 mm |
| Ringe | 25 - 100 kg | 1,60 - 6,00 mm |
| Stäbe | 250 - 3000 mm | 1,60 - 6,00 mm |