

bercoweld® A922 hat einen hohen Verschleiß- und Abriebwiderstand. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit gegen Meerwasser. Gut geeignet für Verbindungsschweißen zwischen Stahl und CuAl-Legierungen. Hohe Druckbeständigkeit, speziell bei Magnetventilen.

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuAl8Ni2Fe2Mn2 Cu6327
Cu	Rest
AL	8,30 - 8,80
Ni	2,20 - 2,50
Mn	1,70 - 2,00
Fe	1,20 - 1,50
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	7,5
Schmelzbereich (°C)	1030 - 1050
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	50
Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K)	17
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	4,5 - 5,5
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m)	0,20

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	530
Bruchdehnung (%)	30
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	140
Kerbschlagarbeit (Av (J))	70

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm