

**bercoweld® A35** wird verwendet zum Schweißen von Guß- und Schmiedeteilen aus Nickel-Aluminium-Bronze im Schiffsbau (bspw. Schiffpropeller), Teile für Kraftwerke einschl. Ventile, Siebe, Pumpen, Rohrsysteme, sowie für den Apparatebau und Nahrungsmittelbehälter. Auftragsschweißen auf Stahl und AlBz einschl. Mehrstofflegierungen. Schweißgut ist meerwasser- und korrosionsbeständig, dazu verschleißfest (bspw. bei gleichzeitiger Beanspruchung durch Meerwasser, Kavitation und Erosion).

## Normung und Zusammensetzung

<b>ISO 24373</b>	CuAl9Ni5Fe3Mn2 Cu6328
<b>Cu</b>	Rest
<b>Al</b>	8,50 - 9,50
<b>Ni</b>	4,00 - 5,50
<b>Fe</b>	3,00 - 5,00
<b>Mn</b>	0,60 - 3,50
<b>Sonst.</b>	max. 0,5

## Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	7,5
<b>Schmelzbereich (°C)</b>	1015 - 1045
<b>Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)</b>	20 - 40
<b>Längenausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>/K)</b>	19,3
<b>Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm<sup>2</sup>)</b>	3 - 4
<b>Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm<sup>2</sup> / m)</b>	0,20 - 0,25

## Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

<b>Wärmebehandlung</b>	unbehandelt
<b>Zugfestigkeit (MPa)</b>	690
<b>Bruchdehnung (%)</b>	19
<b>Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)</b>	min. 200
<b>Kerbschlagarbeit (Av (J))</b>	68

# Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
<b>SD300 / BS300 / K300</b>	15 kg	1,20 / 1,60 mm