

bedra Elektronikdraht CA 725 aus einer Speziallegierung für verschiedene Anwendungen (z.B. Flachleiter, Heizleiter / Widerstandsdraht, Spezialkabel, Spulenkörper, Steckverbinder).

## Normung und Zusammensetzung

<b>Norm</b>	CuNi9Sn2
<b>DIN</b>	17664
<b>CDA UNS</b>	725
<b>Legierungszusammensetzung</b>	Durchschnittswerte gemäß Norm (%)
<b>Cu</b>	Rest
<b>Sn</b>	2,5
<b>Ni</b>	9,0
<b>P</b>	0,05
<b>Mn</b>	0,10
<b>Sonstiges</b>	max. 0,5

## Physikalische Eigenschaften

<b>Dichte (kg/dm<sup>3</sup>)</b>	8,9
<b>Schmelzbereich (°C)</b>	1060 - 1129
<b>E-Modul (kN/mm<sup>2</sup>)</b>	140
<b>Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)</b>	48
<b>Längenausdehnungskoeffizient (10<sup>-6</sup>/K)</b>	15,8
<b>Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm<sup>2</sup>)</b>	6,5
<b>Elektrische Leitfähigkeit (IACS %)</b>	~ 11
<b>Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm<sup>2</sup> / m)</b>	0,1538 - 0,1563