



COBRACUT® TYP D

Hohe Abtragsraten bei Maschinen mit D-Technologie

- Der Erodierdraht **cobracut**® Typ D wurde für Schneidrodiermaschinen mit Hochleistungs-Generatoren entwickelt
- Thermisch und elektrisch hoch belastbar
- Für Schnellschnitte ebenso geeignet wie für konturgenaue Präzisionsschnitte
- Automatische Einfädung

Technische Daten

Kernmaterial	CuZn20
Mantelmaterial	CuZn50
Zugfestigkeit	800 MPa
Dehnung	1%
Farbe	gelb-braun



Lieferprogramm

Durchmesser [mm]	0,15	0,20	0,25	0,30
bedra8-Spule: 8 kg	●			
bedra16-Spule: 16 kg		●	●	●
K250-Spule: 25 kg		●	●	●
K355-Spule: 45 kg			●	●