

berAlweld® 5554 含镁2.4~3.0%，含锰0.5~1.0%，并添加有Cr/Ti等合金元素。尺寸稳定性好，其焊接接头在一定温度下仍然保持着较好的抗应力腐蚀性能。

## 特点：

- 全位置MIG焊接；
- 焊材匹配性好；
- X射线探伤合格，保证焊缝质量；
- 焊丝优良的送丝性能。

## 应用范围

- 应用于铝罐车行业。

## 标准:

- DIN EN ISO 18273 (S Al 5554 (AlMg2,7Mn))
- DIN 1732 (3.3538)
- AWS A5.10 (ER 5554)

## 保护气体 (EN ISO 14175:)

- 100% Ar (I1)
- Ar / He 混合物 (I3)

## 标准化和组成

EN ISO 18273	S Al 5554 (AlMg2.7Mn)
AWS A5.10	ER/R 5183
Si	≥ 0.40
Fe	≥ 0.40
Cu	≥ 0.10
Mn	0.50 - 1.00
Mg	4.30 - 5.20
Cr	0.05 - 0.25
Zn	≥ 0.25
Ti	≥ 0.15
Al	余量
Be	≥ 0.0003
其余	≥ 0.15

## 物理性质

密度 (g/dm <sup>3</sup> )	2.68
熔化范围 (°C)	574 - 638
Yield strength (MPa)	v≥275
拉伸强度 (MPa)	v≥130
伸长率 (%)	≥18

## 交付选项

构造	重量/长度	尺寸
<b>S100</b>	0.5 公斤	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60 / 2.00 毫米
<b>S200</b>	2.0 公斤	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60 / 2.00 毫米
<b>S300</b>	5.0 - 7.0 公斤	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60 / 2.00 毫米
<b>BS300</b>	5.0 - 7.0 公斤	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60 / 2.00 毫米
<b>B300</b>	5.0 - 7.0 公斤	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60 / 2.00 毫米
圆桶	60.0 - 140.0 公斤	0.80 / 1.00 / 1.20 / 1.60 / 2.00 毫米
直条	5.0 - 10.0 公斤	1.60 / 2.40 / 3.20 / 4.00 / 5.00 毫米 x 1000 毫米