

BETTERBRASS ONE.5

普通黄铜丝变革 - 用于锥度切割的软式版本

bedra结合了更好的连铸工艺和更好的热处理方法，创造了一种无与伦比的新型电火花线：**betterbrass**。我们的工程师创造了一种由全新合金组成的普通丝电极，其切割速度比传统铜丝快10%。这种切割丝采用创新高效的生产工艺，以提供传统铜丝前所未有的性能。

- 用于锥度切割的软式版本
- 性能极其可靠
- 所有类型机器上的即插即用
- 比传统铜线切割速度快10%
- 创新的合金和铸造技术提供高工艺性能和可靠性
- 特别开发的热处理工艺提高了切削性能
- 更好的性能，更好的价格
- 更快的腐蚀，减少电线消耗，降低电线成本。

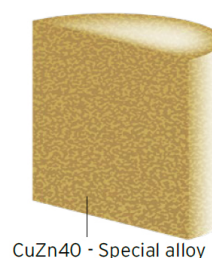
更多信息可以在**betterbrass**传单上找到。

[下载betterbrass 传单](#)

[betterbrass 视频](#)

技术数据

芯	CuZn40 - 特种合金
涂层	无石蜡
拉伸强度	500 MPa / 72,500 PSI
延伸率	>10 %
颜色	黄铁矿-金色
直径	0.20 / 0.25 / 0.30 mm
丝轴类型	K160, K200, K250, K355, P5, P10, P15



CuZn40 - Special alloy

交货信息

直径 [mm]	0,20	0,25	0,30
K160-丝轴: 8 kg	●	●	●
K200-丝轴: 16 kg		●	●
K250-丝轴: 25 kg		●	
K355-丝轴: 45 kg		●	●
P5-丝轴: 5 kg	●	●	
P10-丝轴: 10 kg		●	●
P15-丝轴: 20 kg		●	●