

Comunicato stampa

21 settembre 2009

Berkenhoff: nuovi mercati sotto mira.

La partecipazione alla fiera internazionale „Schweißen + Schneiden“ è stata per la Berkenhoff GmbH un passo importante per il rafforzamento delle attività di mercato dell'azienda e il rilevamento dei nuovi potenziali di vendita. Anche se alcuni settori di acquirenti sono in crisi, l'interesse per i pregiati fili di saldatura a base di rame è elevato. Sulla base di ciò, l'azienda pianifica la conquista di nuovi gruppi target e ha buoni argomenti in mano.

Ogni quattro anni il mondo internazionale della tecnica dei processi di saldatura e giunzione si incontra ad Essen, alla fiera „Schweißen e Schneiden“. La Berkenhoff GmbH è sempre presente, infatti i fili high-tech della fabbrica di Heuchelheim, conosciuti con il marchio ombrello bedra, vengono utilizzati in tutto il mondo per la saldatura e la brasatura.

Anche se le condizioni congiunturali sono difficili e il settore degli acquirenti più importante dei prodotti bedra, l'industria automobilistica, è in crisi, il personale della bedra ritorna con ottimismo dalla fiera alla routine di lavoro. L'amministratore delegato Jürgen-Christian Schütz: „I nostri pregiati fili di saldatura aiutano il cliente a semplificare i processi e – se si considera il processo complessivo – a risparmiare costi. Queste caratteristiche sono molto richieste proprio in tempi di crisi.“

Inoltre la Berkenhoff, alla „Schweißen und Schneiden“ ha dato il via alla messa a frutto di nuovi mercati, oltre all'industria della produzione di automobili. Su invito dell'azienda, il prof. dr. Johannes Wilden dell'Università Tecnica di Berlino, ha tenuto una relazione sulla fiera. In base al motto „Apprendere dai migliori“, ha illustrato i risultati di un'analisi dettagliata, in cui i fili high-tech bedra a base di rame sono stati usati anche per unire lamiere in campi d'impiego diversi dall'industria automobilistica – ad esempio nell'edilizia, nelle costruzioni navali e nell'ingegneria meccanica.

Nonostante ai costi unitari più elevati dei fili di saldatura in acciaio, i costi di produzione complessivi sono più convenienti con i fili di rame bedra. Uwe Berger, Product Manager alla Berkenhoff: „I risultati delle analisi di ricerca sono evidenti. In un'anta di cancello si è rilevato un dispendio complessivo di 171 Euro con il metodo di saldatura convenzionale. Se si utilizzano i nostri fili di rame, sono soltanto 105 Euro, dato che non occorre la zincatura successiva. Inoltre, con i nostri fili non si risparmiano soltanto i costi, ma anche l'energia, perché si può lavorare a basse temperature.“

Particolare interesse ha suscitato alla fiera il nuovo elettrodo a filo di brasatura bercoweld® S2, che offre migliori caratteristiche di fluidità e un legame migliore con l'acciaio zincato e consente cordoni di saldatura più piatti. In tal modo si può quasi fare a meno o eliminare addirittura del tutto la ripassatura.

La conclusione a cui arriva la Berkenhoff da queste analisi è chiara: c'è ancora molto potenziale per ulteriori impieghi dei fili di saldatura bedra in leghe di rame che si potrà sviluppare in futuro. In questo caso si può sfruttare l'industria automobilistica come propulsore della tecnologia per l'impiego delle leghe di rame per giuntare, con espansione a molti altri settori. I collaboratori della bedra delle divisioni Marketing e Vendite hanno in mano buoni argomenti. Uwe Berger: „Oltre all'economicità dei processi di giunzione e agli eccellenti risultati di giunzione, i nostri fili di precisione vengono stimati in tutto il mondo perché dominiamo come unico fornitore l'intero processo di produzione all'interno dell'azienda – dalla fusione dei metalli grezzi all'imballaggio finale. Ciò è un vantaggio sulla concorrenza e un criterio di qualità presso i nostri clienti.“

Figura: stand della Berkenhoff GmbH alla „Schweißen & Schneiden 2009“

Ulteriori informazioni:

Jürgen Ehrentraut
Direttore Marketing
j.ehrentraut@bedra.com
Tel. 02772-5002-203 / Fax: 02772-5002-155