

Comunicato stampa

16 ottobre 2009

30 anni di cobracut – l'originale.

Quando nei settori specializzati si pensa ad un criterio per l'elettroerosione affidabile al massimo della sua perfezione, si parla automaticamente del filo di elettroerosione cobracut della Berkenhoff, che nell'industria ha creato nuovi standard. In un lavoro di sviluppo della Berkenhoff in collaborazione con il fornitore di macchine Agie è stato introdotto il filo EDM 1979 rivestito, sotto il marchio ombrello bedra. cobracut - spesso copiato, ma mai raggiunto - l'originale della Berkenhoff - è già da 30 anni sinonimo di elettrodi di taglio rivestiti ad alte prestazioni.

La cronologia

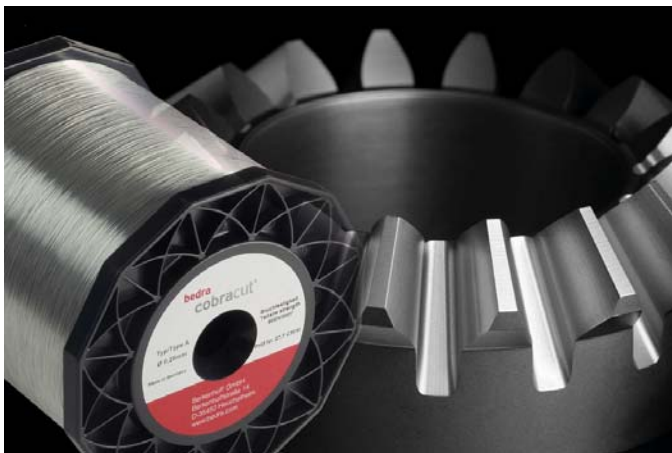
Quando nel 1969 sono arrivate sul mercato le prime macchine per elettroerosione a filo, erano disponibili esclusivamente fili di rame che non erano affatto ottimali per questo impiego. L'azienda Berkenhoff è stata la prima a riconoscere questo potenziale di sviluppo tecnologico e ha fondato un proprio reparto di ricerca in modo da migliorare il filo per l'impiego in impianti di taglio. Il primo provvedimento degli ingegneri Berkenhoff è stato di sostituire il rame con l'ottone come materiale dei fili, in modo da ottenere sostanziali aumenti di prestazione. Negli ulteriori test è stato dimostrato che le leghe con quantità più elevate di zinco ottenevano i migliori risultati di taglio. Tuttavia, da una parte, i fili in puro zinco non erano utilizzabili a causa della bassissima stabilità. Dall'altra parte, era difficile aumentare ulteriormente il contenuto di zinco nelle leghe di ottone usate per metallurgici. A causa di queste condizioni - l'esigenza di una maggiore quantità di zinco e l'impossibilità di aumentare il contenuto di zinco nell'ottone - in Berkenhoff nel 1979 si pensò di non includere lo zinco puro all'interno del filo ma di applicarlo sul suo rivestimento: nacque il primo filo di elettroerosione rivestito che venne chiamato „cobracut“. Questo filo brevettato dalla Berkenhoff - appositamente studiato per le macchine di elettroerosione della ditta Agie - si è distinto per il decisivo aumento della capacità di asportazione e l'elevata precisione, infatti in questo caso lo zinco si trova più concentrato nel punto in cui occorre realmente eseguire l'elettroerosione.

All'inizio degli anni 80 Agie sviluppò la prima macchina con infilaggio automatico del filo. Per questa tecnologia era dunque necessario trovare un filo adeguato. La Berkenhoff, come partner di sviluppo, subito dopo presentò il cobracut A per questo tipo di macchina. Si tratta di un filo rivestito ed elastico, ideale per l'infilaggio automatico. L'importanza di questa tecnologia sul mercato fu grande: le macchine Agiecut con i fili cobracut A permettevano per la prima volta una produzione senza monitoraggio continuo da parte di un operatore addetto alla macchina. In tal modo si poteva produrre 24 ore su 24. Questa innovazione ha portato enormi risparmi di costi nel processo di elettroerosione e cobracut A è ancora oggi sinonimo dei massimi requisiti di precisione riproducibile e di qualità superficiale.

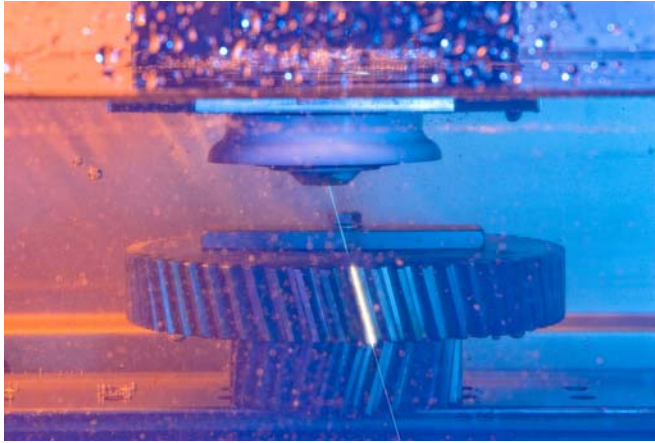
Di seguito, collaborando con Agie e Charmilles, la Berkenhoff completò la gamma di prodotti cobracut con ulteriori elettrodi per nuove generazioni di generatori e per applicazioni specifiche. Ad esempio, alla fine degli anni ottanta venne realizzato il cobracut D, un filo di taglio rapido ancora più efficiente e il primo filo di elettroerosione cotto a diffusione per il potente generatore Agiecut D. All'inizio del 2000 la Berkenhoff sviluppò per le macchine Agie della serie Evolution il cobracut G, un filo rivestito con conicità di precisione e parallelismo estremo. In concomitanza con un conseguente posizionamento sul mercato, il cobracut è diventato quello che è ancora oggi: l'articolo di marca leader nell'elettroerosione. „La straordinaria storia di successi degli elettrodi a filo cobracut mostra che, grazie al continuo lavoro di ricerca e sviluppo, è possibile creare veri e propri vantaggi per i clienti, in grado di supportare efficacemente il rendimento nella produzione di utensili e stampi“. In tal modo si garantisce il successo a lungo termine dei nostri prodotti sul mercato“, spiega Dr. Tobias Nöthe, direttore F&E presso la Berkenhoff.

Conclusioni

Da oltre 30 anni la gamma di prodotti cobracut rispecchia le linee guida dell'azienda Berkenhoff, di evolvere la velocità e la precisione nella produzione di utensili e stampi e offrire elettrodi a filo adeguati per le diverse macchine di elettroerosione. Il marchio cobracut, come pioniere dei fili di elettroerosione rivestiti, fissa nuovi canoni e può essere considerato come standard in questo mercato. Con cobracut l'utente può essere sicuro di raggiungere il massimo delle prestazioni con un'affidabilità continua. „Cobracut è da 30 anni garante nell'elettroerosione per la produzione di utensili e stampi di successo e, in un mercato pieno di imitatori, rimane sempre l'originale della Berkenhoff“, dice Jürgen Ehrentaut, Direttore Marketing in Casa Berkenhoff.



cobracut® l'originale della Berkenhoff



Elettroerosione a filo con **cobracut**[®]

Ulteriori informazioni:

Jürgen Ehentraut

Direttore Marketing

j.ehentraut@bedra.com

Tel. 02772-5002-203 / Fax: 02772-5002-155