

Prozesssicherheit bei der Drahterosion durch topas[®] plus H

Maintools Formenbau GmbH & Co. KG überzeugt selbst anspruchsvolle Kunden mit maximaler Präzision, hoher Zuverlässigkeit sowie innovativen Lösungen und scheut sich deshalb auch nicht vor großen Herausforderungen. Im Bereich der Drahterosion sorgt die Hochleistungsdrahtelektrode topas[®] plus H aus dem Hause Berkenhoff selbst bei komplexen Konturen oder schlechten Spülbedingungen für Entspannung in allen Bereichen.

Anfang des Jahres 2011 entschied sich die Maincor-Gruppe aus Schweinfurt für die Übernahme des renommierten Formenbauspezialisten Weißenberger. Das Unternehmen aus Mellrichstadt konnte mit dem Kauf durch die Maincor AG alle 70 Arbeitsplätze (kurz nach Einreichen des Insolvenzantrages) erhalten. Heute werden die Geschäfte innerhalb der Maintools Formenbau GmbH & Co. KG, einem Tochterunternehmen der Maincor AG, erfolgreich weitergeführt - der Sitz in Mellrichstadt bleibt auch weiterhin erhalten. Sechs Monate später ist in Mellrichstadt längst wieder normaler Arbeitsalltag eingeleitet, so dass sich das Maintools-Team voll und ganz auf das Thema Formenbau konzentrieren kann. Ein Teil der Erzeugnisse geht dabei an die ei-

Kurzinfo – Maintools GmbH & Co. KG

Das Produktportfolio der Maintools Formenbau GmbH & Co. KG konzentriert sich auch künftig auf die Bereiche Formen- und Werkzeugbau. Neben der reinen Metallbearbeitung wird das Unternehmen jedoch zukünftig auch ein starkes Augenmerk auf Kunststoffverarbeitung und den Spritzguss legen, um dadurch noch flexibler auf die Gegebenheiten des Marktes reagieren zu können. Die Maintools Formenbau GmbH & Co. KG ist ein wichtiger Bestandteil der Firmengruppe Maincor AG. Der Mutterkonzern erwirtschaftet derzeit als junges und stark innovatives Unternehmen im Bereich der Kunststoffindustrie knapp 100 Mio. Euro Umsatz und beschäftigt mehr als 600 Mitarbeiter an unterschiedlichen Standorten.

gene Firmengruppe (z.B. für Mehrschichtverbundrohre), während der Großteil der Gesamtkapazität für externe Aufträge bereitgestellt wird. Das Unternehmen mit hohem Technologiestandard besaß bereits in der Vergangenheit eine hervorragende Struktur, so dass die Techniker heute die Möglichkeit haben, neben dem regulären Tagesgeschäft auch den Punkt

der strategischen Neuausrichtung zu verfolgen und zu forcieren. Der Werksleiter der Maintools Formenbau betont, dass die Maincor AG ein sehr reifes, solides Unternehmen übernommen hat, was beste Voraussetzungen im Bereich Werkzeugbau liefert. Durch die Einbindung in die Maincor-Firmengruppe stünden jetzt auch finanzielle Mittel zur Verfügung, um den Formenbau erfolgreich in die Zukunft zu führen. Es konnte außerdem auf einen sehr gut strukturierten Lieferantenstock zurückgegriffen werden, um sowohl laufende Aufträge als auch neue Projekte zeitnah und zuverlässig umzusetzen.

In der Drahterosion, einem der Schlüsselbereiche des Unternehmens, ist Zuverlässigkeit ein



Bild 1 (von links): Florian Breun (Maintools), Christoph Dietrich (Fachberater Berkenhoff GmbH), Jörg Bayer (Huber GmbH & Co. KG) sowie Karsten Dempert (Maintools)

Faktor, der keine Kompromisse zulässt. Hier stehen bei Maintools erfahrene Erodier-Profis bereit, denen die gebotene Steigerung in Leistung und Zuverlässigkeit durch die neue Drahtelektrode topas® plus H eine willkommene Entlastung brachte. „Gerade bei manlosem Betrieb während der Nacht ist es wichtig, dass die eingesetzten Drahtelektroden zuverlässig arbeiten, nicht reißen und auch bei schlechten Spülbedingungen exakt funktionieren. Nur dann können wir als Anwender alle Anforderungen zuverlässig erfüllen“, so der Werksleiter. Maintools wechselte deshalb weg von den herkömmlichen Zinkdrahtelektroden und verwendet stattdessen die Hochleistungsdrahtelektrode topas® plus H von Berkenhoff. Das Ergebnis kann sich sehen lassen, denn die Geschwindigkeit des Erodiervor-

ganges konnte seit dem Einsatz der Hochleistungsdrahtelektrode um satte 16 % gesteigert werden – bei Einhaltung der geforderten Oberflächengüte und Präzision. Die hohe Wirtschaftlichkeitssteigerung durch den Draht stellt darüber hinaus auch den Einkauf zufrieden, da auch hier der Gesamtnutzen für das Unternehmen erkannt wurde. Doch was vor allem zählt: Auch während der Nacht können sich die Mitarbeiter jetzt entspannen, da der Draht nicht mehr reißt und bedingt dadurch Unterbrechungen im Maschinenlauf vermieden werden. „Zusätzlich durch persönliche Beratung und Empfehlungen zu den optimalen Parametereinstellungen für unsere Maschinen durch einen Spezialisten des Drahtherstellers Berkenhoff, konnten wir unsere Erodiervorgänge mit dem Hochleistungsdraht ganz erheblich opti-

Kurzinfo – Berkenhoff GmbH

Berkenhoff ist mit seiner Dachmarke bedra zum Synonym für innovative High-Tech-Präzisionsdrähte für die Funkenerosion, Schweiß- und Löttechnik, Elektronikbauteile und Spezialanwendungen geworden. Berkenhoff produziert ausschließlich in Deutschland und verkauft mit Vertretungen und Vertriebsgesellschaften in über 80 Länder weltweit. Jährlich verlassen mehr als 30 Millionen Kilometer Präzisionsdrähte in über 100 Legierungsvarianten die Werke von Berkenhoff. Die Innovationskraft und Zuverlässigkeit, die Berkenhoff Produkte auszeichnet, hat die Marke bedra seit Jahrzehnten immer zum Qualitäts- und Marktführer gemacht. Die Drähte aus Kupfer, Messing, Bronze und Neusilber, beschichtet oder blank, sind optimal auf die qualitativ hohen Ansprüche der Kunden an Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit abgestimmt.



Bild 2:
Kilian Gans
(Maintools,
Bereich Erodier-
technik)

mieren. Wir erhalten hier praktisch nicht nur ein Produkt, sondern auch fachliche Beratung, was die Anwendung betrifft. Auch bei sehr unterschiedlichen Schneidvorgängen und komplexen Konturen

können wir uns auf diese Drahtelektrode verlassen und gewinnen dadurch sehr viel Zeit in den hausinternen Fertigungsabläufen. Wir erreichen durch den topas® plus H außerdem eine sehr hohe Gleich-

mäßigkeit und Reproduzierbarkeit unserer Produkte und zwar ohne, dass unsere Maschinenführer an den Drahterodiermaschinen ständig eingreifen müssen. Das kommt natürlich nicht nur uns, sondern auch unseren Kunden zugute, denn so können wir schnell, effektiv und wirtschaftlich produzieren und es entstehen keine ungeplanten Verzögerungen – im steigenden internationalen Wettbewerb ist dies ein unschätzbare Vorteil“, erklärt der Werksleiter.

Seit Januar 2011 wird die Maintools Formenbau GmbH & Co. KG von der Huber GmbH & Co. KG bei strategischen Entscheidungen in Sachen Erodierertechnik fachlich beraten. Die Mitarbeiter von Maintools wussten, dass die Firma Huber unter anderem Profi im Bereich Drahterosion ist und haben sich mit den Problemstellungen an ihren Partner in Fürth gewandt. Als langjährig spezialisierter Händler für Zubehör rund um die Funkenerosion, befasst sich Huber intensiv mit den fertigungstechnischen Gegebenheiten seiner Kunden und lieferte Maintools schließlich die Idee, die Hochleistungsdrahtelektrode von Berkenhoff einzusetzen, um die Wirtschaftlichkeit zu optimieren und gleichzeitig die Zuverlässigkeit während der Nachlaufzeiten zu steigern. Huber konnte in Zusammenarbeit mit den technischen Fachberatern des Herstellers Berkenhoff schnell eine maßgeschneiderte Lösung präsentieren. Durch die neue Hochleistungsselektrode in Verbindung mit Parameteroptimierungen, war das Ergebnis für die Spezialisten von der Drahterodierabteilung und der Einkaufsabteilung von Maintools in Mellrichstadt schließlich eindeutig: ausgezeichnete Qualität, Zuverlässigkeit, hohe Prozesssicherheit und eine optimierte Kosteneffizienz schließen sich nicht aus.

Kurzinfo – Huber GmbH & Co. KG

Das Unternehmen ist auf den Handel mit Zubehör und Maschinen für die Funkenerosion; EDM- Sonderlösungen, Strahl- und Schleiftechnik sowie der Messtechnik spezialisiert. Seit über 35 Jahren betreut das Unternehmen aus Fürth Kunden rund um die Bereiche Drahterosion, Senkerosion, Startlochbohren, Sandstrahltechnik und Zubehör für den Werkzeug- und Formenbau. Know-How, fachliche Beratung und Service zum Kundennutzen stehen bei Huber im Fokus. Gemeinsam erarbeitete Lösungen wie im oben geschilderten Bericht zeigen die Möglichkeiten und das zusätzliche Potential für den Kunden. Im hauseigenen Vorführzentrum kann sich der Kunde zusätzlich einen persönlichen Eindruck von Maschinen, Detaillösungen und sonstigen Leistungsdaten verschaffen. Die seit längerem gelebte Zertifizierung nach Qualitätsmanagement ISO 9001 sichert und festigt zusätzlich diese Service- und Qualitätsgedanken.